

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Счетчики импульсов СИ-206 с ручным сбросом показаний на нули и СИ-206-1 без сброса показаний на нули предназначены для суммирования электрических импульсов практически прямоугольной формы.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ

2.1. Напряжение питания, В - постоянного тока: 6;12;24;48;60;110

переменного тока: 110;127;220.

2.2. Колебание напряжения питания, %- от плюс 10 до минус 10.

2.3. Мощность потребляемая счетчиками при максимальном быстродействии, Вт, не более:

для счетчиков постоянного тока - 3;

для счетчиков переменного тока - 4.

2.4. Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности при непрерывном счете (в нормальных условиях) - 10 единиц от контрольного числа единиц, не более. Контрольное число единиц 10 в 5-ой степени -1.

2.5. Быстродействие, имп/с - 20.

2.6. Минимальная длительность импульса, мс - 20.

2.7. Минимальная длительность паузы, мс - 25.

2.8. Количество разрядов - 6.

2.9. Габаритные размеры счетчиков, мм, не более:

для СИ.206 - 30x70x95

для СИ.206-1 - 30x70x90.

2.10. Масса счетчиков, кг, не более - 0,17.

2.11. Активное сопротивление обмотки катушки, Ом -

2.12. Колебание сопротивления обмотки от номинального значения, % - от плюс 10 до минус 10.

2.13. Сопротивление изоляции между электрической цепью и корпусом счетчика:

при нормальных климатических условиях не менее 20 МОм;

при относительной влажности $(95 \pm 3) \%$ и температуре окружающей среды $(35 \pm 3)^\circ\text{C}$ не менее 5 МОм.

2.14. Электрическая прочность изоляции:

для счетчиков с напряжением до 60 В - 0,5 кВ;

для счетчиков с напряжением более 60 В - 1,5 кВ.

2.15. По устойчивости к климатическим воздействиям счётчики соответствуют исполнению УХЛ1 и категории 4 по ГОСТ 15150-69, для работы при температуре от минус 10 до плюс 40°C, при относительной влажности от 30 до 80 %.

2.16. Срок службы не менее 6 лет.

2.17. Содержание цветных металлов в счетчиках СИ.206 и СИ.206-1 соответствует таблице.

Наименование металла, сплава	Группа по ГОСТ 1639-93	Количество цветных металлов, кг		Возможность (способ) демонтажа деталей и сборочных единиц при списание изделия
		Содержащихся в изделии	Подлежащих сдаче в виде лома при полном износе изделия и его списания	
Медь без полуды и пайки	I	0.027	0.027	Провод катушки
Сплавы цинковые	II	0.060	0.060	Детали: корпус, вилка.