

## Соединители электрические низкочастотные прямоугольные типа **РПМ16, РППМ18, РППМ19, РППМ20**

предназначены для работы в электрических цепях постоянного, переменного (частотой до 3 МГц) и импульсного токов, вилка РППМ18(19) для печатного монтажа, вилка РППМ20 и розетки РПМ16 для объемного монтажа

### Обозначение

**Вилка РППМ18(19,20)-7(11,15,21,31)Ш1(2)-В**

**ГЕ0.364.218 ТУ**

**Розетка РПМ16-7(11,15,21,31)Г7(7Е)**

**ГЕ0.364.218 ТУ, где**

РППМ – вилка прямоугольная малогабаритная;

РПМ – розетка прямоугольная, малогабаритная для объемного монтажа;

18 (16, 19, 20) – порядковый номер разработки;

7 (11, 15, 21, 31) – количество контактов;

Ш (Г) – часть соединителя: Ш – вилка, Г – розетка;

Конструктивное исполнение:

1 – блочная часть для печатного монтажа; 2 – блочная часть для объемного монтажа;

7 – кабельная часть с угловым кожухом, выход кабеля вправо;

7Е – кабельная часть с угловым кожухом, выход кабеля влево;

Климатическое исполнение:

В – всеклиматическое (для вилок) по ГОСТ В 20.39.404-81;

отсутствие буквы – УХЛ (для розеток) по ГОСТ В 20.39.404-81;

ГЕ0.364.218 ТУ – обозначение технических условий.

Вид покрытия контактов: серебро.

### Условия эксплуатации

Синусоидальная вибрация:

диапазон частот, Гц . . . . . 1 – 5000

амплитуда ускорения, м/с<sup>2</sup> (g) . . . . . 300 (30)

Акустический шум:

диапазон частот, Гц . . . . . 50 – 10000

уровень звукового давления, дБ . . . . . 130

Механический удар многократного действия:

пиковое ударное ускорение, м/с<sup>2</sup> (g) . . . . . 350 (35)

длительность действия, мс . . . . . 1 – 80

Механический удар одиночного действия:

пиковое ударное ускорение, м/с<sup>2</sup> (g) . . . . . 1500 (150)

длительность действия, мс . . . . . 1 – 3

Линейное ускорение, м/с<sup>2</sup> (g) . . . . . 1000 (100)

Атмосферное пониженное рабочее давление, Па (мм рт. ст.):

для вилок . . . . . 133,3·10<sup>-6</sup> (10<sup>-6</sup>)

для розеток . . . . . 5,3·10<sup>4</sup> (400)

Атмосферное повышенное рабочее давление для вилок, Па (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 29,4·10<sup>4</sup> (3)

Повышенная рабочая температура среды, °С:

для вилок . . . . . 100

для розеток . . . . . 85

Пониженная рабочая температура среды, °С . . . . . минус 60

Смена температур для вилок (с учетом температуры перегрева контактов), °С . . . . . от 120 до минус 60

Повышенная относительная влажность, %:

для вилок при температуре 35 °С . . . . . 98

для розеток при температуре 25 °С . . . . . 98

Иней и роса (вилки), соляной туман (вилки), солнечное излучение (вилки), плесневые грибы (вилки)

Хвостовики контактов соединителей (вилок, розеток) должны допускать присоединение проводов сечением, мм<sup>2</sup>:

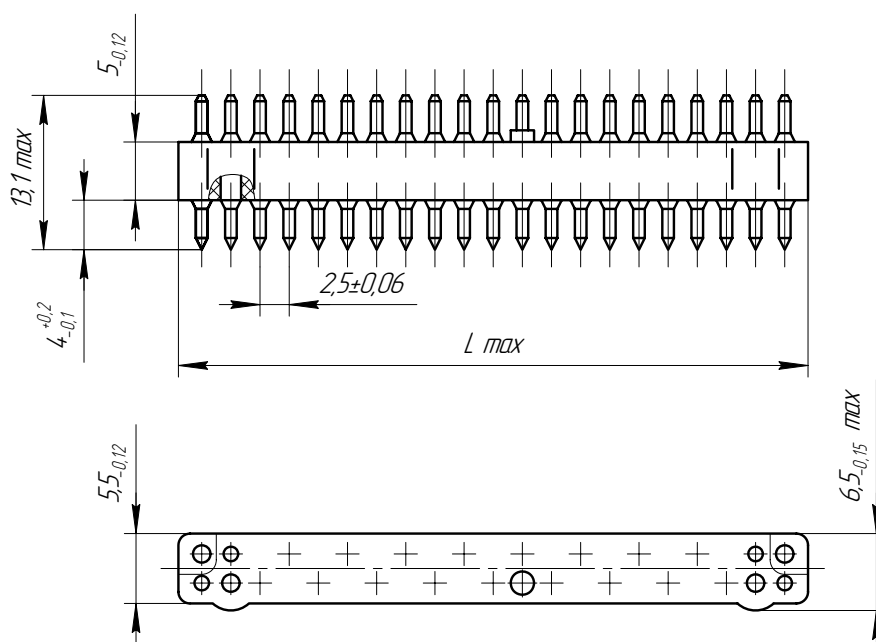
для вилок типа РППМ20 . . . . . 0,14

для розеток типа РПМ16 . . . . . 0,35

Вилки типа РППМ18, РППМ19 имеют хвостовики диаметром 0,8 мм для распайки на печатной плате.

**Технические характеристики**

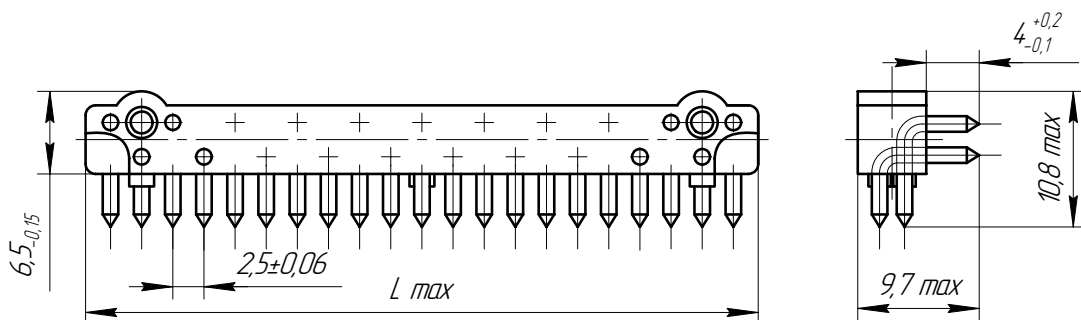
Рабочий ток на контакт, А, не более . . . . .	. . . . . 2
Напряжение, В (ампл.), не более . . . . .	. . . . . 180
Сопrotивление контактов, МОм, не более. . . . .	. . . . . 10
Сопrotивление изоляции, МОм, не менее . . . . .	. . . . . 5000
Электрическая прочность изоляции, В (ампл.) . . . . .	. . . . . 960
Емкость между любыми контактами, пФ, не более. . . . .	. . . . . 3
Усилие расчленения контактов (гнезд), с контрольным калибром, Н (кгс). . . . .	. . . . . 0,2 (0,02)
Усилие расчленения соединителей, Н (кгс) . . . . .	. . . . . от 14 (1,4) до 80 (8,0)
Минимальная наработка, ч:	
для вилок . . . . .	. . . . . 10000
для розеток. . . . .	. . . . . 5000
Число сочленений-расчленений . . . . .	. . . . . 250
Минимальный срок сохраняемости, лет . . . . .	. . . . . 15



Условное обозначение соединителя	Размеры, мм		Количество отверстий в печатной плате, n
	L max	A <sub>1</sub> ± 0,06	
РППМ18-7Ш1	19	15	7
РППМ18-11Ш1	29	25	11
РППМ18-15Ш1	39	35	15
РППМ18-21Ш1	54	50	21
РППМ18-31Ш1	79	75	31

Разметку печатной платы см. на рисунке 2

Рисунок 1 – Вилка печатного монтажа



Условное обозначение соединителя	Размеры, мм		Количество отверстий в печатной плате, n
	L max	A <sub>1</sub> ±0,06	
РППМ19-7Ш1	19	15	7
РППМ19-11Ш1	29	25	11
РППМ19-15Ш1	39	35	15
РППМ19-21Ш1	54	50	21
РППМ19-31Ш1	79	75	31

Разметка печатной платы

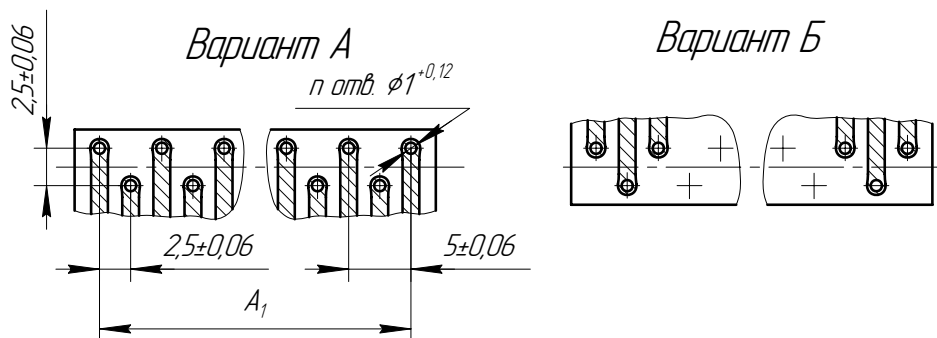
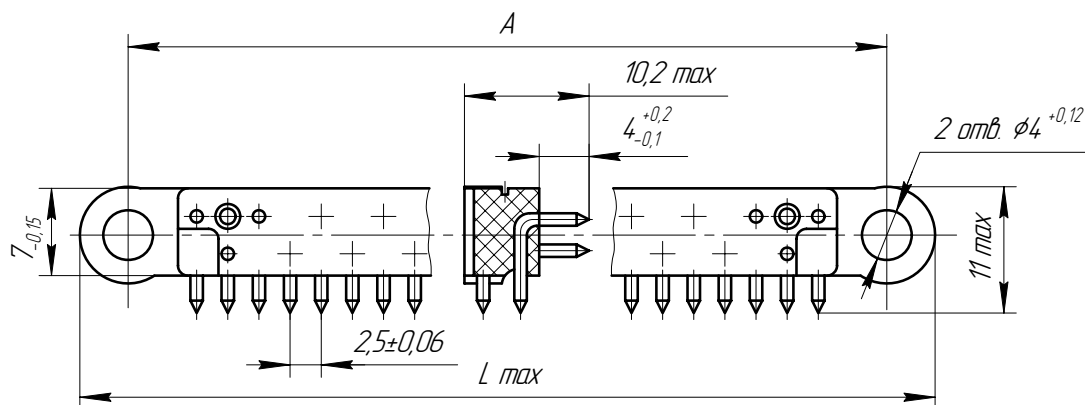


Рисунок 2 – Вилка печатного монтажа

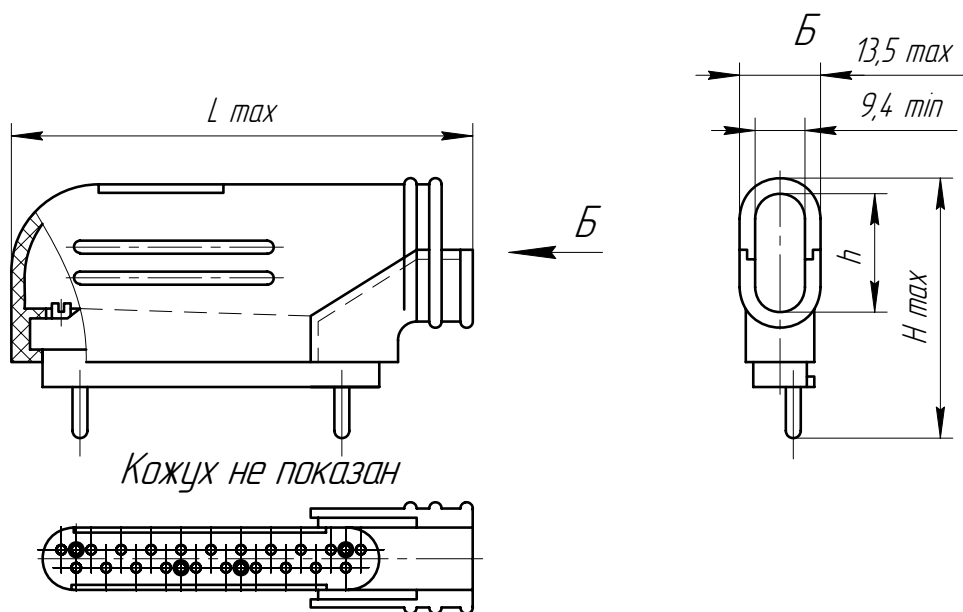


Заглушка не показана

Условное обозначение соединителя	Размеры, мм			Количество отверстий в печатной плате, n
	L max	A±0,1	A <sub>1</sub> ±0,1	
РППМ20-11Ш2	45	37	25	11
РППМ20-21Ш2	70	62	50	21

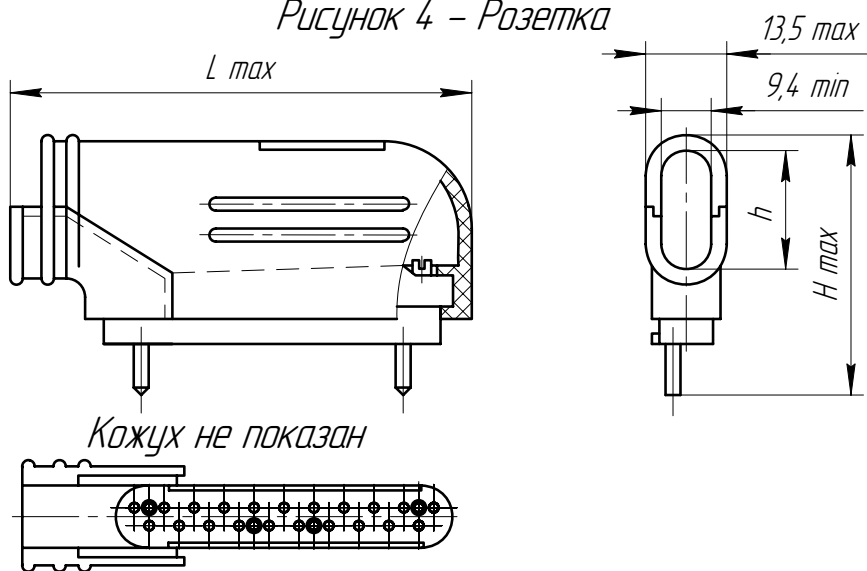
Разметку печатной платы см. на рисунке 2

Рисунок 3 – Вилка объемного монтажа



Условное обозначение соединителя	Размеры, мм			Количество гнезд, п
	L max	H max	h	
РПМ16-7Г7	39,4	35,4	12 <sup>+0,4</sup> <sub>-1,18</sub>	7
РПМ16-11Г7	49,4			11
РПМ16-15Г7	58,3	40,8	17 <sup>+0,4</sup> <sub>-1,18</sub>	15
РПМ16-21Г7	74,4			21
РПМ16-31Г7	99,4			31

Рисунок 4 – Розетка



Условное обозначение соединителя	Размеры, мм			Количество гнезд, п
	L max	H max	h	
РПМ16-7Г7Е	39,4	35,4	12 <sup>+0,4</sup> <sub>-1,18</sub>	7
РПМ16-11Г7Е	49,4			11
РПМ16-15Г7Е	58,3	40,8	17 <sup>+0,4</sup> <sub>-1,18</sub>	15
РПМ16-21Г7Е	74,4			21
РПМ16-31Г7Е	99,4			31

Рисунок 5 – Розетка